

Instrukcja obsługi i konserwacji zasuw nożowych ZW-1/RZ

Spis treści

1. PRZEZNACZENIE.....	2
2. PRZECIWWSKAZANIA.....	2
3. MAGAZYNOWANIE.....	2
4. OPIS BUDOWY.....	2
5. MONTAŻ ZASUWY.....	2
5.1. Przygotowanie do montażu na instalacji.....	2
5.2. Montaż na instalacji.....	2
6. OBSŁUGA I EKSPLOATACJA.....	3
6.1. Instrukcja obsługi.....	3
6.2. Czyszczenie zasuw.....	3
6.3. Wymiana uszczelnic.....	3
6.5. Demontaż.....	4
6.6. Bezpieczeństwo i gwarancja.....	4
7. ZAŁĄCZNIKI.....	4

1. PRZEZNACZENIE

Zasuwy typu ZW-1 przeznaczone są do zabudowy na rurociągach i systemach transportu hydraulicznego i pneumatycznego jako urządzenia zamykające i otwierające przepływ. Zastosować je można do mokrego transportu odpadów przemysłowych lub komunalnych lub transportu pneumatycznego materiałów sypkich. W przypadku hydrotransportu jak i transportu pneumatycznego materiały transportowane i czynnik transportujący (ciecz lub gaz – powietrze) muszą mieścić się w zakresie dopuszczalnych parametrów fizycznych i chemicznych (patrz pkt 6.6.)

2. PRZECIWWSKAZANIA

Zasuw typu ZW-1 mogą pracować tylko w pozycjach: zamknięta lub otwarta. Nie dopuszcza się pracy w pozycji pośredniej.

3. MAGAZYNOWANIE

Wymagane jest zabezpieczenie gwintowanych otworów montażowych przed korozją przez pokrycie smarem stałym. Powierzchnie lakierowane chronić przed uszkodzeniem mechanicznym (zadrapania, obicia).

4. OPIS BUDOWY

Rysunek zasuw nożowej ZW-1/RZ z opisem elementów
(w załączniku : rys. 1. Wykaz części zasuw ZW-1RZ)

5. MONTAŻ ZASUWY

5.1. Przygotowanie do montażu na instalacji.

Otwory montażowe przed wkręceniem śrub dokładnie nasmarować smarem stałym. W przypadku zastosowania zasuw na końcu kolektora wymagane jest przykręcenie kołnierza podtrzymującego uszczelniacz o parametrach zgodnych z PN-EN.

5.2. Montaż na instalacji

Zabrania się wykonania czynności przyspawania kołnierza (2.2) stykającego się z uszczelniaczem (2.5) do kolektora. Aby dokonać całkowitego przyspawania należy po dokonaniu szczepów zasuwę wymontować i ponownie zabudować po ostygnięciu.

Przy montażu zasuw ZW-1/RZ należy przesłonę (1.4) ustawić w pozycji otwarcia. Dodatkowo w zasuwach typu ZW-1/RZ posiadających przekładnię zębatą, w trakcie dokręcania zasuw do kolektora należy kontrolować aby koło zębate (1.10) było zazębione i ustawione w jednej płaszczyźnie z przesłoną (1.4).

(w załączniku: 2. Sposób mocowania zasuw ZW-1 do kolektora)

6. OBSŁUGA I EKSPLOATACJA

6.1. Instrukcja obsługi

Czynność zamykania i otwierania zasuw wykonywać przy zredukowanym ciśnieniu w kolektorze do ciśnienia hydrostatycznego lub zastosować zawór odciążający (zawór odciążający stosujemy przy średnicach DN-300 i większych).

Zasuw typu ZW-1 mogą pracować tylko w pozycjach: zamknięta lub otwarta. Nie dopuszcza się pracy w pozycji pośredniej.

Zamykanie lub otwieranie zasuw ZW-1/RZ odbywa się poprzez parokrotne wykonanie cyklu:

- zesprężlenie dźwigni (1.3) z kołem zębatym (1.10),
- przeciągnięcie dźwigni,
- wysprężenie dźwigni z koła zębatego,
- powrót dźwigni do pozycji początkowej.

Pozycję krańcowe otwarcia i zamknięcia zasuw ogranicza śruba (1.6) łącząca i ustalająca korpusy zasuw.

W przypadku pojawienia się wycieków w pozycji zamknięcia lub otwarcia zasuw należy skorygować ustawienie docisku korpusów zasuw (1.1) przy pomocy śrub (1.6) i nakrętek (1.8 i 1.9). Przy regulacji należy zwrócić szczególną uwagę aby wszystkie śruby były pokręcone jednakowo dla zachowania równoległości.

6.2. Czyszczenie zasuw

Zasuw ZW-1 nie wymagają czyszczenia.

6.3. Wymiana uszczelniaczy

Uszczelniacze zasuw (1.5) są elementami nie związanymi na stałe z korpusem (1.1) i stanowią elementy całkowicie wymienne. Sygnałem, że uszczelniacz został uszkodzony lub uległ zużyciu jest wypływ transportowanego medium pomiędzy korpusów zasuw (należy upewnić się czy wypływ ten nie jest spowodowany nieprawidłowym dociskiem pierścieni uszczelniających (1.5), który można skorygować przy pomocy śrub (1.6) i nakrętek (1.8 i 1.9)(pkt 6.1 Instrukcja obsługi). Dalsza eksploatacja grozi uszkodzeniem zasuw. Czynność wymiany uszczelniaczy wykonuje się po zdemontowaniu zasuw z kolektora, usunięciu starych uszczelniaczy i dokładnej jej oczyszczeniu.

Uwaga: Przy montażu nowych pierścieni uszczelniających (1.5) należy przesłonę (1.4) ustawić w pozycji otwarcia. Dodatkowo w zasuwach typu ZW-1/RZ posiadających przekładnię zębatą, w trakcie dokręcania zasuw do kolektora należy kontrolować aby koło zębate (1.10) było zazębione i ustawione w jednej płaszczyźnie z przesłoną (1.4).

6.4. Konserwacja

Zasuw nożowe ZW-1 nie wymagają konserwacji.

6.5. Demontaż

Demontujemy zasuwę poprzez odkręcenie śrub montażowych (2.4). Zabrania się przecinania śrub montażowych przy pomocy palnika. Wszystkie śruby montażowe powinny być wykręcone.

6.6. Bezpieczeństwo i gwarancja

Gwarancją objęte są wszystkie elementy składowe zasuwY poza elementami naturalnie zużywającymi się w czasie eksploatacji (pierścienie uszczelniające (1.5), przestona (1.4))

Okres używalności przy:

- transport pneumatyczny materiałów sypkich – 1 rok
- hydrotransport (wodne roztwory nie agresywne chemicznie) – 2 lata

Temperatura pracy:

- elastomer poliuretanowy – od -25°C do 80°C,
- guma typ EPDM – od -25°C do 130°C

Zakres odporności chemicznej:

- elastomer poliuretanowy – odczyn pH od 4 do 12
- guma typu EPDM – odczyn pH od 2 do 12

Odporność na ścieranie:

- elastomer poliuretanowy – 30 ÷ 50 mm³
- guma typu EPDM – 40 ÷ 60 mm³

Uwaga:

Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych typu: przecięcia, zgniecenia,
- uszkodzeń spowodowanych przekroczeniem dopuszczalnej temperatury,
- uszkodzeń spowodowanych przekroczeniem dopuszczalnego pH,
- uszkodzeń spowodowanych przekroczeniem dopuszczalnego ciśnienia,

ZasuwY typu odcinającego mogą pracować tylko w pozycji zamknięta lub otwarta, nie dopuszcza się pracy w pozycji pośredniej.

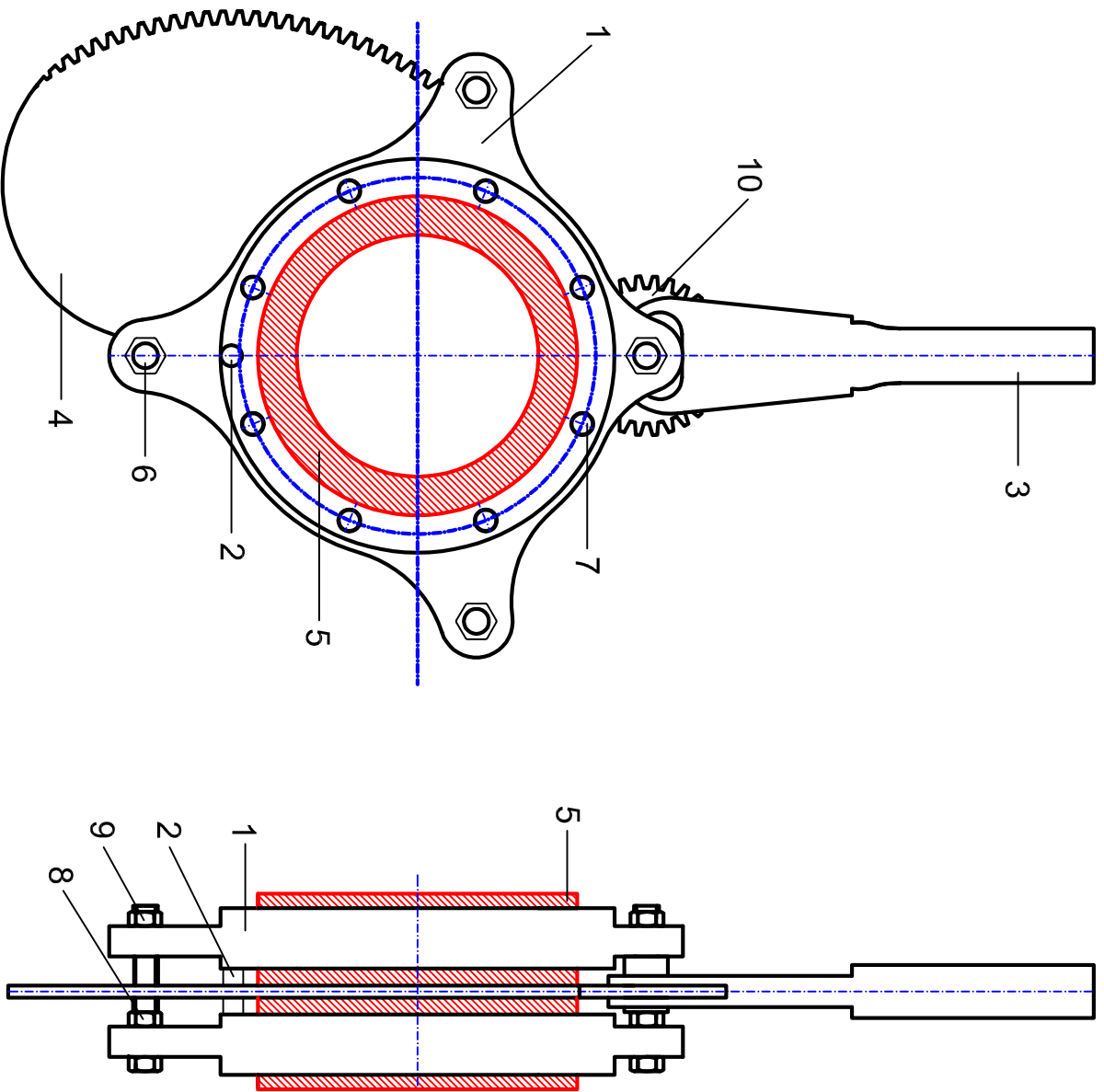
7. ZAŁĄCZNIKI

zał. 1. Wykaz części zasuwY ZW-1/RZ

zał. 2. Sposób mocowania zasuwY ZW-1 do kolektora

OPIS ELEMENTÓW:

Lp	Nazwa elementu:
1.1.	korpus żeliwny
1.2.	sforzeń - oś obrotu przestony
1.3.	dźwignia napędu
1.4.	przesłona
1.5.	pierscień uszczelniający
1.6.	śruba łącząca i ustalająca korpusy
1.7.	otwory montażowe
1.8.	nakrętka kontrująca wewnętrzną
1.9.	nakrętka kontrująca zewnętrzną
1.10.	koło zębate napędu

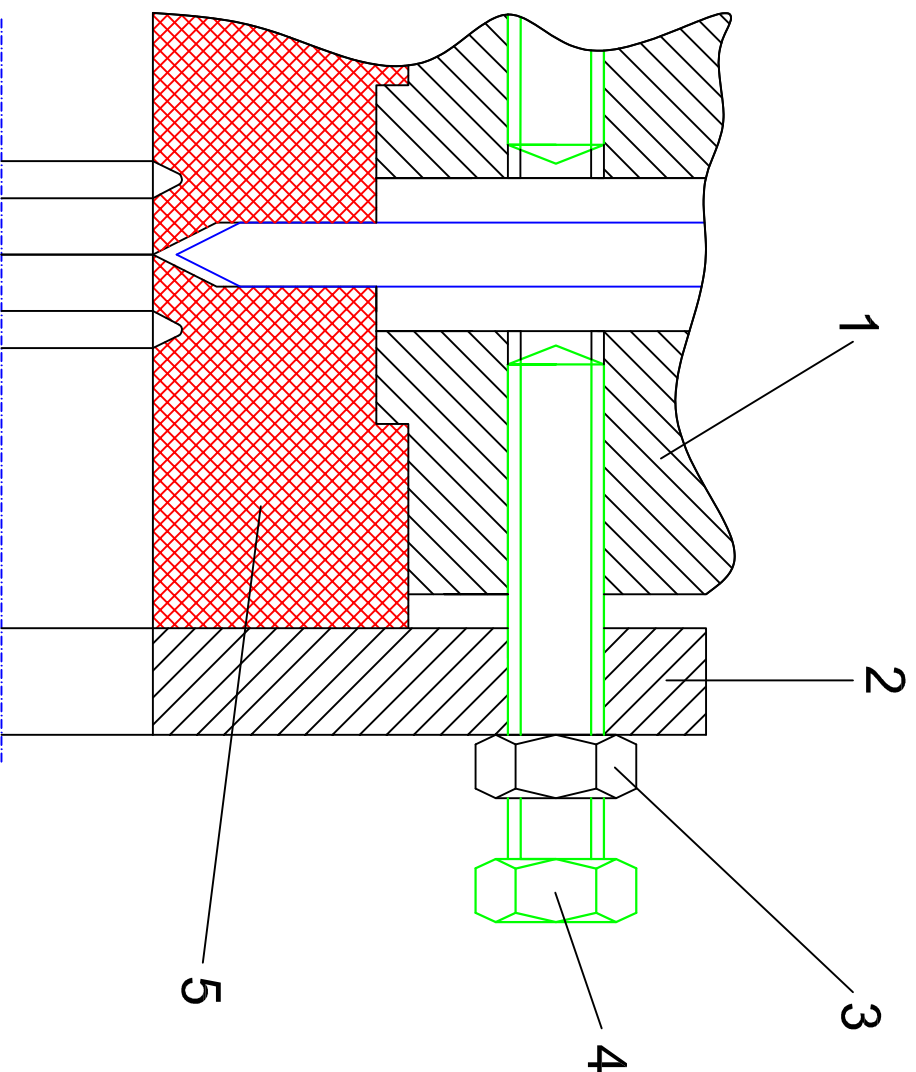


tytuł:

rys. 1 WYKAZ CZĘŚCI ZASUWY ZW-1/RZ

OPIS ELEMENTÓW:

Lp	Nazwa elementu:
2.1.	korpus żeliwny
2.2.	kolnierz kolektora
2.3.	nakrętka dociskowa
2.4.	śruba z pełnym gwintem
2.5.	pierścien uszczelniający



tytuł :

rys.2 Sposób mocowania zasuw ZW-1