

Instrukcja obsługi i konserwacji zasuw regulacyjnych ZW-3/S

Spis treści

1. PRZEZNACZENIE.....	2
2. PRZECIWWSKAZANIA.....	2
3. MAGAZYNOWANIE.....	2
4. OPIS BUDOWY.....	2
5. MONTAŻ ZASUWY.....	2
5.1. Przygotowanie do montażu na instalacji.....	2
5.2. Montaż na instalacji.....	2
6. OBSŁUGA I EKSPLOATACJA.....	3
6.1. Instrukcja obsługi.....	3
6.2. Czyszczenie zasuw.....	3
6.3. Wymiana uszczelnic.....	3
6.4. Konserwacja.....	3
6.5. Demontaż.....	3
6.6. Bezpieczeństwo i gwarancja.....	4
7. ZAŁĄCZNIKI.....	4

1. PRZEZNACZENIE

Zasuwy typu ZW-3 przeznaczone są do zabudowy na rurociągach i systemach transportu hydraulicznego i pneumatycznego. Mogą one pracować jako płynne regulatory przepływu od pozycji pełnego zamknięcia do pozycji pełnego otwarcia bez zakłócenia ciągłości przepływu. W przypadku hydrotransportu jak i transportu pneumatycznego materiały transportowane i czynnik transportujący (ciecz lub gaz – powietrze) muszą mieścić się w zakresie dopuszczalnych parametrów fizycznych i chemicznych (pkt. 6.6. Bezpieczeństwo i gwarancja).

2. PRZECIWWSKAZANIA

Nie zaleca się stosowania tego typu zasuw do dławienia przepływu przy znacznej zawartości ciał stałych o granulacji powyżej 1[mm]. Przepływ mediów o większej granulacji może się odbywać tylko przy pełnym otwarciu zasuw.

Przy dużych gęstościach transportowanego medium (np. wodny roztwór żelazo-krzemu) nie zaleca się montowania zasuw ZW-3 na rurociągach z upadem w kierunku przepływu.

3. MAGAZYNOWANIE

Powierzchnie lakierowane chronić przed uszkodzeniem mechanicznym (zadrapania, obicia).
Chronić przeponę cylindryczną przed uszkodzeniami mechanicznymi i działaniem promieniowania UV.

4. OPIS BUDOWY

Rysunki zasuw ZW-3/S w załączniku :
- rys. 1. Wykaz części zasuw ZW-3/S,

5. MONTAŻ ZASUWY

5.1. Przygotowanie do montażu na instalacji

Przed montażem do rurociągu zasuwę ZW-3 należy ustawić w pozycji otwartej – wskaźnik położenia (1.9) maksymalnie wysunięty.

Zaleca się aby kolektor na którym zabudowana jest zasuwka typu ZW-3 był podwieszony lub podparty przed i za zasuwą. Zasuwka nie może stanowić elementu nośnego kolektora.

5.2. Montaż na instalacji

Montaż zasuwki ZW-3 do kolektora dokonujemy za pomocą śrub montażowych
Zabrania się wykonania czynności przyspawania kołnierza rurociągu stykającego się z przeponą cylindryczną (2.1) do kolektora. Aby dokonać całkowitego przyspawania należy po dokonaniu szczepów zasuwę wymontować i ponownie zabudować po ostygnięciu.

Pozycja zabudowy dowolna.

Przy dużych gęstościach transportowanego medium (np. wodny roztwór żelazo-krzemu) nie zaleca się montowania zasuw ZW-3 na rurociągach z upadem w kierunku przepływu.

6. OBSŁUGA I EKSPLOATACJA

6.1. Instrukcja obsługi

Zamykanie i otwieranie zasuw odbywa się przez pokręcanie koła napędowego (1.2) (w prawo - zamykanie, w lewo – otwieranie).

Pozycję zasuw (stopień zamknięcia) określa wskaźnik położenia trzpienia (1.9).

6.2. Czyszczenie zasuw

Zasuw ZW-3 nie wymagają czyszczenia.

6.3. Wymiana uszczelniaczy

Przepona cylindryczna (1.8) jest elementem nie związanym na stałe z korpusem (1.5) i stanowi element całkowicie wymienny.

Sygnalem, że przepona cylindryczna została uszkodzona lub uległa zużyciu jest wypływ transportowanego medium przez zawór rewizyjny (1.7). Dalsza eksploatacja grozi uszkodzeniem zasuw. Czynność wymiany uszczelniaczy wykonuje się po zdemontowaniu zasuw z kolektora i dokładnej jej oczyszczeniu.

Dla ułatwienia czynności usunięcia uszkodzonej przepony zaleca się odcięcie jednego z kołnierzy przepony. Przy wkładaniu nowej przepony wewnętrzne powierzchnie korpusu pokryć cienką warstwą smaru stałego. Czynność wkładania wykonywać przy podniesionym trzpieniu zaciskającym (1.13) (nie używać ostrych narzędzi pomocniczych, jeżeli tak to tylko drewnianych o zaokrąglonym zakończeniu, np. rękojeść młotka).

6.4. Konserwacja

Smarowanie śruby odbywa się przez nałożenie smaru do osłony śruby napędowej (1.1) (demontaż tej osłony odbywa się przez jej odkręcenie po uprzednim zablokowaniu koła napędowego (1.2)).

Smarowanie nakrętki śruby napędowej (1.10) oraz łożysk napędu (1.11) odbywa się przy pomocy smarowniczkę igiełkowej (1.16) umieszczonej na piaście koła napędowego (1.2). Elementy robocze (korpus (1.5), uszczelniacz (1.8), trzpień (1.13)) nie wymagają konserwacji.

6.5. Demontaż

Demontujemy zasuwę poprzez odkręcenie śrub montażowych (2.4). Zabrania się przecinania śrub montażowych przy pomocy palnika. Wszystkie śruby montażowe powinny być wykręcone.

6.6. Bezpieczeństwo i gwarancja

Gwarancją objęte są wszystkie elementy składowe zasuw poza elementami naturalnie zużywającymi się w czasie eksploatacji (uszczelniacz – przepona cylindryczna(1.8)).

Okres używalności przy:

- transport pneumatyczny materiałów sypkich – 1 rok
- hydrotransport (wodne roztwory nie agresywne chemicznie) – 2 lata

Temperatura pracy:

- elastomer poliuretanowy – od -25°C do 80°C,

Zakres odporności chemicznej:

- elastomer poliuretanowy – odczyn pH od 4 do 12

Odporność na ścieranie:

- elastomer poliuretanowy – 30 ÷ 50 mm³

Dopuszczalna zawartość w transportowanym medium ciał stałych

- elastomer poliuretanowy – do 10% objętości

Uwaga:

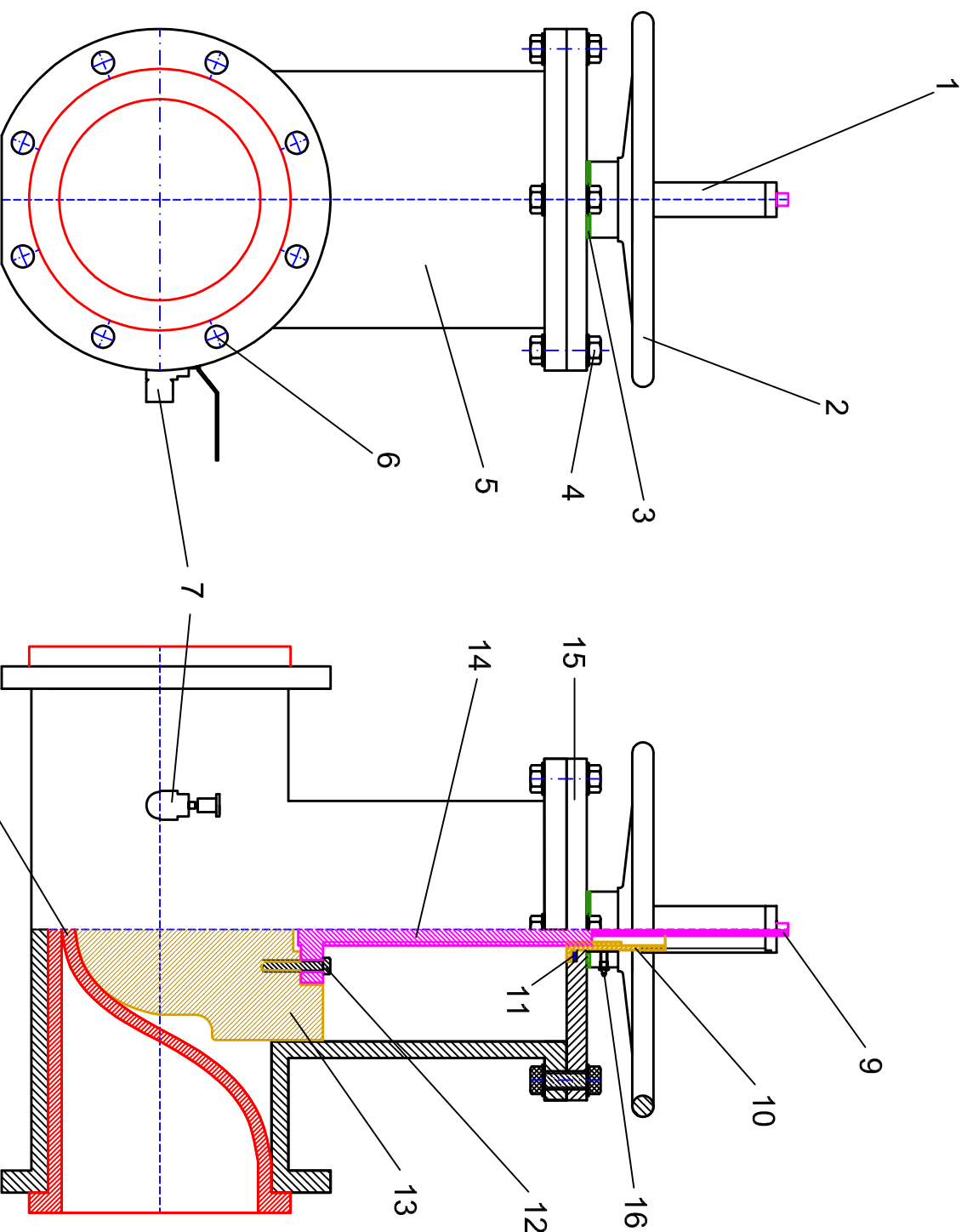
Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych typu: przecięcia, zgniecenia,
- uszkodzeń spowodowanych przekroczeniem dopuszczalnej temperatury,
- uszkodzeń spowodowanych przekroczeniem dopuszczalnego pH,
- uszkodzeń spowodowanych przekroczeniem dopuszczalnego ciśnienia,
- uszkodzeń spowodowanych przekroczoną zawartością ciał stałych w transportowanym medium

7. ZAŁĄCZNIKI

- rys. 1. Wykaz części zasuw ZW-3/S
- rys. 2. Sposób mocowania zasuw ZW-3

OPIS ELEMENTÓW:



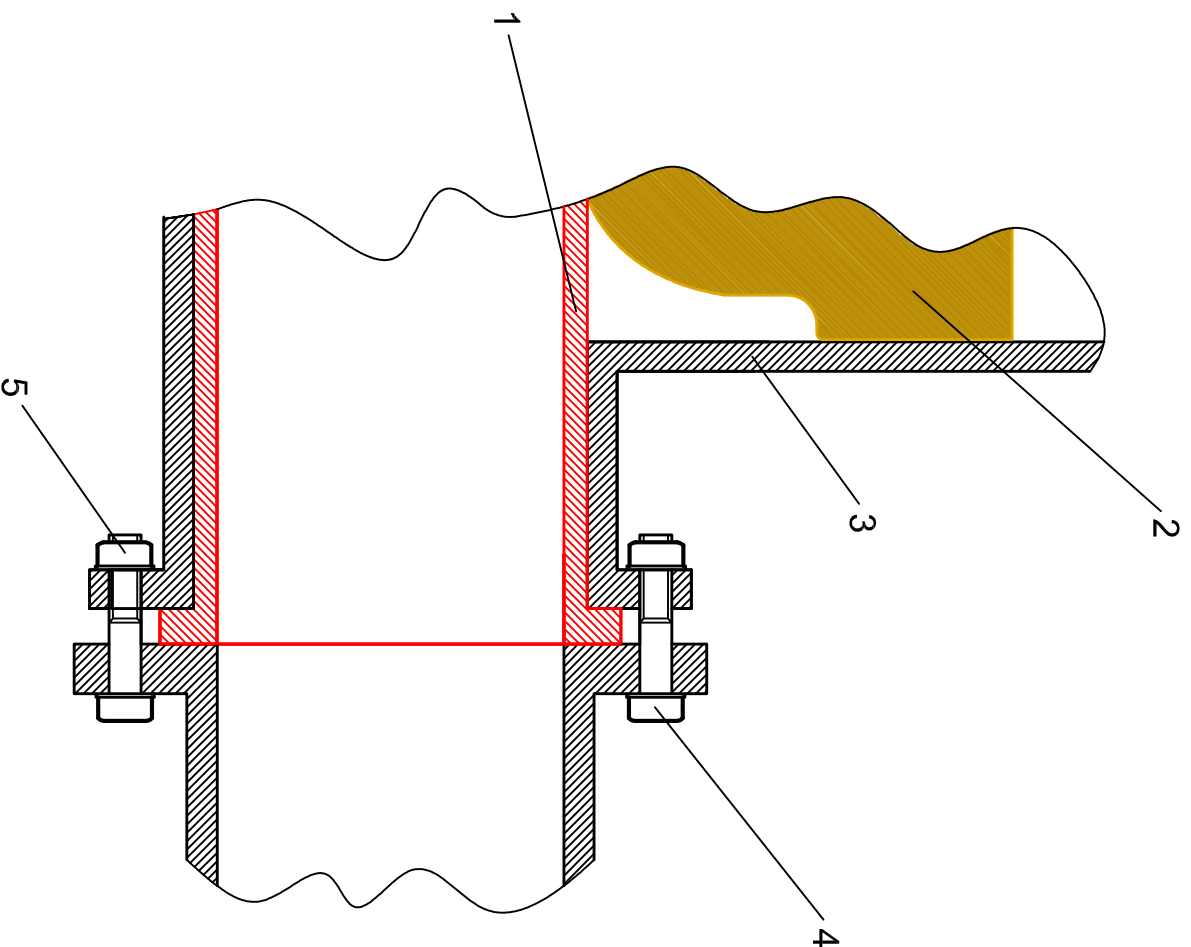
Lp	Nazwa elementu:
1.1.	osłona śruby napędowej
1.2.	koło napędowe
1.3.	pierścień poślizgowy
1.4.	śruby montażowe dekla
1.5.	korpus żeliwny
1.6.	otwory montażowe
1.7.	zawór rewizyjny
1.8.	uszczelniacz - przepona cylindryczn.
1.9.	wskaźnik położenia trzpienia
1.10.	nakrętka śruby napędowej
1.11.	łożysko napędu
1.12.	śruba łącząca napęd z trzpieniem
1.13.	trzpień zaciskający
1.14.	śruba napędu
1.15.	dekiel
1.16.	smarowniczka igielkowa

tytuł:

rys. 1 Wykaz części zasuwy ZW-3/S

OPIS ELEMENTÓW:

Lp	Nazwa elementu:
2.1.	uszczelniacz - przepona cylindryczn.
2.2.	trzpień zaciskający
2.3.	korpus żeliwny
2.4.	śruba montażowa
2.5.	nakrętka montażowa



opis:

rys.2 Sposób mocowania zasuw ZW-3