

ZASUWA NOŻOWA ZW-4/RZ



Zasuwa podsadzkowa nożowa o budowie otwartej sterowana ręcznie z przekładnią zębatą

Zastosowanie w podsadzce hydraulicznej.

- Zakres produkcji DN-150 i DN-185
- Wykonanie zgodne z PN-G-44001 i DIN 2632/2633
- Odporność chemiczna pH od 3 do 9
- Odporność termiczna od -20 do 80
- Zakres ciśnienia roboczego od 1,0MPa do 10MPa

ZASUWY - HENRYK WARZECHA



ul. Aleja 1000-lecia 1G, 32-300 Olkusz
NIP 637-011-81-68



tel. (+48) 502 174 640, (+48) 503 093 740
tel./fax (+48) 32 642 19 84



biuro@zasuwy-warzecha.pl



www.zasuwy-warzecha.pl

KARTA KATALOGOWA

Zasuwa nożowa typu ZW-4/RZ

korpus o budowie otwartej, napęd ręczny – dźwignia z przekładnią zębatą

Dn [mm]	Pn [Mpa]	L [mm]	T [°C]	pH [°]	H [mm]	Do [mm]	MR [-]	X [-]	M [kg]
150	1,0	125	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	550	240	M20	8	32
150	1,6	125	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	550	240	M20	8	34
150	6,4	120	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	735	260	M20	6	53
185	1,0	130	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	735	280	M20	6	55
185	1,6	135	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	735	280	M20	6	55
185	6,4	160	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	750	280	M20	6	90
185	10	165	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	750	315	M30	6	95

OZNACZENIA:

- Dn** średnica nominalna przepływu
Pn dopuszczalne ciśnienie
L długość zabudowy wzdłuż osi przepływu. Długość zabudowy określona wraz z uszczelniaczami - nie są wymagane dodatkowe uszczelnienia.
T zakres dopuszczalnej temperatury pracy
pH dopuszczalny zakres odporności chemicznej
H wysokość zabudowy z rękojeścią
Do średnica podziałowa otworów montażowych dla ciśnień 1,0MPa i 1,6MPa wg PN-EN-1092-1 (DIN 2632/2633) dla ciśnień 6,4MPa i 10MPa wg PN-G-44001
MR rozmiar śrub montażowych z pełnym gwintem PN-82/105
X ilość otworów montażowych
M masa zasuw

- Pozycja pracy i zabudowy dowolna, obustronnie szczelna (dowolny kierunek przepływu)
- Dopuszczalne wartości T i pH dla uszczelnień standardowych z elastomeru poliuretanowego

PODSTAWOWE WYKONANIE MATERIAŁOWE:

- Kadłub (korpus) zasuw: żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 zgodnie z PN-EN 1171
- Element zamykający (nóż): stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4462 zgodnie z EN 10088-2:2014
- Wymienne uszczelnienie poliuretanowe (standard) lub z innych elastomerów do zastosowań specjalnych
- Powłoka lakiernicza: epoksyd na podkładzie cynkowym
- Elementy śrubowe: A2, A4

Istnieje możliwość wykonania specjalnych z innych materiałów

