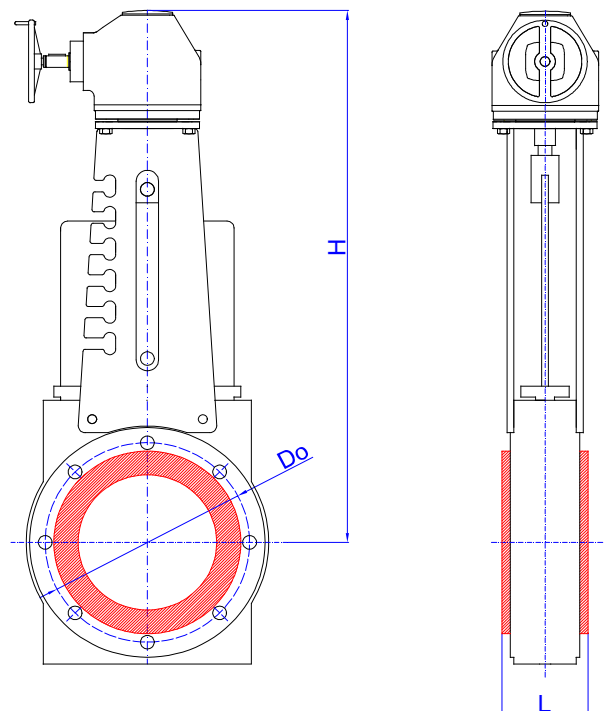


**KARTA KATALOGOWA**  
**Zasuwa nożowa typu ZW-2/S-A**  
**korpus o budowie zamkniętej , napęd ręczny - śruba z przekładnią**

Dn [mm]	Pn [Mpa]	L [mm]	T [°C]	pH [/]	H [mm]	Do [mm]	MR [-]	X [-]	O [mm]	M [kg]
300	1.0/1.6	140	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	1900	400/410	M20/M24 x 110	12	50	163
350	1.0/1.6	145	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	2020	445/460	M20/M24 x 110/120	16	80	205
400	1.0/1.6	150	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	2130	515/525	M24/M27 x 120	16	100	240
500	0.6/1.0	160	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	2350	600/620	M20/M24 x 130	20	125	325
600	0.6/1.0	180	-20 ÷ 80	3 ÷ 9	2560	705/725	M20/M27 x 140	20	125	470

**Oznaczenia:**

- Dn – średnica nominalna przepływu
- Pn – dopuszczalne ciśnienie
- L – długość zabudowy wzdłuż osi przepływu
- T – zakres dopuszczalnych temperatur pracy
- pH – dopuszczalny zakres odporności chemicznej
- H – wysokość zabudowy (x – wymiar zależny od wybranego producenta napędu)
- Do – średnica podziałowa otworów montażowych dla ciśnień PN 6/10/16 wg DIN 2632/2633
- MR – rozmiar śrub montażowych z pełnym gwintem - PN-82/105
- X – ilość otworów montażowych
- O – średnica zaworu odciążającego (x – nie wymagany)
- M – masa zasuwę z przekładnią firmy AUMA



- Pozycja pracy i zabudowy dowolna.
- Dopuszczalne wartości T i pH dla uszczelnień standardowych z elastomeru poliuretanowego
- Komora nożowa przystosowana do płukania (woda/powietrze)

Podstawowe wykonanie materiałowe:

- Kadłub (korpus) zasuwę: żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 zgodnie z PN-EN 1171
- Element zamykający (nóż): stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4462 zgodnie z EN 10088-2:2014
- Uszczelniacze: elastomer poliuretanowy
- Powłoka lakiernicza: epoksyd na podkładzie cynkowym
- Elementy śrubowe: A2, A4

Istnieje możliwość wykonania specjalnych z innych materiałów