



## ZASUWA NOŻOWA ZW-2/S



Zasuwa nożowa o budowie zamkniętej z systemem płuczającym – sterowana ręcznie.

Zastosowanie w hydro- i pneumo-transportie materiałów sypkich i silnie wycierających.

- Zakres produkcji DN-40 – DN-600
- Wykonanie zgodnie z PN-EN 1171 i PN-EN 12266-1
- Odporność chemiczna pH od 3 do 9
- Odporność termiczna od -20°C do 80°C
- Zakres ciśnienia roboczego do 1,6 MPa

### ZASUWY - HENRYK WARZECHA



ul. Aleja 1000-lecia 1G, 32-300 Olkusz  
NIP 637-011-81-68



tel. (+48) 502 174 640, (+48) 503 093 740  
tel./fax (+48) 32 642 19 84



biuro@zasuwy-warzecha.pl



[www.zasuwy-warzecha.pl](http://www.zasuwy-warzecha.pl)

## KARTA KATALOGOWA

### Zasuwa nożowa typu ZW-2/S

korpus o budowie zamkniętej, napęd ręczny – śrubowy (pokrętło)

Dn [mm]	Pn [Mpa]	L [mm]	T [°C]	pH [°]	H [mm]	K [mm]	Do [mm]	MR [-]	X [-]	O [mm]	M [kg]
40**	1.0/1.6	83	-20÷80	3÷9	500	400	145	M16 x 70	8	x	18
50**	1.0/1.6	83	-20÷80	3÷9	500	400	145	M16 x 70	8	x	18
65	1.0/1.6	83	-20÷80	3÷9	500	400	145	M16 x 70	8	x	18
80	1.0/1.6	86	-20÷80	3÷9	660	430	160	M16 x 70	8	x	21
100	1.0/1.6	98	-20÷80	3÷9	700	440	180	M16 x 80	8	x	25
125	1.0/1.6	88	-20÷80	3÷9	750	510	210	M16 x 80	8	x	36
150	1.0/1.6	98	-20÷80	3÷9	800	570	240	M20 x 90	8	x	44
200	1.0/1.6	120	-20÷80	3÷9	960	670	295	M20 x 90	8/12	x	77
250	1.0/1.6	130	-20÷80	3÷9	1100	830	350/355	M20/M24 x 100	12	x	115
300*	1.0/1.6	140	-20÷80	3÷9	1270	910	400/410	M20/M24 x 110	12	50	143
350*	1.0/1.6	145	-20÷80	3÷9	1550	1030	460/470	M20/M24 x 110/120	16	80	187
400*	1.0/1.6	150	-20÷80	3÷9	1620	1090	515/525	M24/M27 x 120	16	100	225
500*	0.6/1.0/1.6 <sup>a</sup>	160	-20÷80	3÷9	1900	1260	600/620	M20/M24 x 130	20	125	340
600*	0.6/1.0/1.6 <sup>a</sup>	180	-20÷80	3÷9	2200	1440	705/725	M20/M27x 140	20	125	475

#### OZNACZENIA:

- Dn** średnica nominalna przepływu  
**Pn** dopuszczalne ciśnienie  
**L** długość zabudowy wzdłuż osi przepływu.  
 Długość zabudowy określona wraz z uszczelniaczami - nie są wymagane dodatkowe uszczelnienia.  
**T** zakres dopuszczalnej temperatury pracy  
**pH** dopuszczalny zakres odporności chemicznej  
**H** wysokość zabudowy od osi przepływu  
**K** odległość pokrętła napędowego od osi przepływu  
**Do** średnica podziatowa otworów montażowych dla ciśnień PN 10/16 wg PN-EN-1092-1 (DIN 2632/2633)  
**MR** rozmiar śrub montażowych z pełnym gwintem - PN-82/105  
**X** ilość otworów montażowych  
**O** średnica zaworu odciążającego (x – nie wymagany)  
**M** masa zasuw  
**a** wykonanie specjalne  
 \* zalecany zawór odciążający  
 \*\* wymiary kotnierza przyłączeniowego jak dla DN-65

- Pozycja pracy i zabudowy dowolna, obustronnie szczelna (dowolny kierunek przepływu)
- Dopuszczalne wartości T i pH dla uszczelnień standardowych z elastomeru poliuretanowego
- Komora nożowa przystosowana do płukania (woda/powietrze)

#### PODSTAWOWE WYKONANIE MATERIAŁOWE:

- Kadłub (korpus) zasuw: żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 zgodnie z PN-EN 1171
- Element zamykający (nóż): stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4462 zgodnie z EN 10088-2:2014
- Wymienne uszczelnienie poliuretanowe (standard) lub z innych elastomerów do zastosowań specjalnych
- Powłoka lakiernicza: epoksyd na podkładzie cynkowym
- Elementy śrubowe: A2, A4

Istnieje możliwość wykonania specjalnych z innych materiałów

