

ZASUWA NOŻOWA ZW-2/RZL





Zasuwa nożowa o budowie zamkniętej z systemem płuczającym – sterowana ręcznie dźwignią z przekładnią zębatą liniową.

Zastosowanie w hydro- i pneumo-transporcie materiałów sypkich i silnie wycierających.

- Zakres produkcji DN-150 – DN-600
- Wykonanie zgodnie z PN-EN 1171 i PN-EN 12266-1
- Odporność chemiczna pH od 3 do 9
- Odporność termiczna od -20°C do 80°C
- Zakres ciśnienia roboczego do 1,6 MPa

ZASUWY - HENRYK WARZECHA

 ul. Aleja 1000-lecia 1G, 32-300 Olkusz
NIP 637-011-81-68

 tel. (+48) 502 174 640, (+48) 503 093 740
tel./fax (+48) 32 642 19 84

 biuro@zasuwy-warzecha.pl

 www.zasuwy-warzecha.pl

KARTA KATALOGOWA

Zasuwa nożowa typu ZW-2/RZL

korpus o budowie zamkniętej, napęd ręczny – dźwignia z przekładnią zębatą liniową

Dn [mm]	Pn [Mpa]	L [mm]	T [°C]	pH [°]	H [mm]	H1 [mm]	Do [mm]	MR [-]	X [-]	O [mm]	M [kg]
150	1.0/1.6	98	-20÷80	3÷9	810	600	240	M20 x 90	8	x	43
200	1.0/1.6	120	-20÷80	3÷9	900	600	295	M20 x 90	8/12	x	85
250	1.0/1.6	130	-20÷80	3÷9	1000	600	350/355	M20/M24 x 100	12	x	120
300	1.0/1.6	140	-20÷80	3÷9	1100	600	400/410	M20/M24 x 110	12	50	146
350	1.0/1.6	145	-20÷80	3÷9	1170	700	460/470	M20/M24 x 110/120	16	80	192
400	1.0/1.6	150	-20÷80	3÷9	1260	800	515/525	M24/M27 x 120	16	100	225
500	0.6/1.0/1.6 ^a	160	-20÷80	3÷9	1500	850	600/620	M20/M24 x 130	20	125	310
600	0.6/1.0/1.6 ^a	180	-20÷80	3÷9	1700	900	705/725	M20/M27 x 140	20	125	450

OZNACZENIA:

- Dn** średnica nominalna przepływu
Pn dopuszczalne ciśnienie
L długość zabudowy wzdłuż osi przepływu.
 Długość zabudowy określona wraz z uszczelniaczami - nie są wymagane dodatkowe uszczelnienia.
T zakres dopuszczalnej temperatury pracy
pH dopuszczalny zakres odporności chemicznej
H wysokość zabudowy
H1 szerokość zabudowy (zakres ruchu dźwigni)
Do średnica podziatowa otworów montażowych dla ciśnień PN 6/10/16 wg PN-EN-1092-1 (DIN 2632/2633)
MR rozmiar śrub montażowych z pełnym gwintem PN-82/105
X ilość otworów montażowych
O średnica zaworu odciążającego (x – nie wymagany)
M masa zasuw
a wykonanie specjalne

- Pozycja pracy i zabudowy dowolna, obustronnie szczelna (dowolny kierunek przepływu).
- Dopuszczalne wartości T i pH dla uszczelnień standardowych z elastomeru poliuretanowego
- Komora nożowa przystosowana do płukania (woda/powietrze)

PODSTAWOWE WYKONANIE MATERIAŁOWE:

- Kadłub (korpus) zasuw: żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 zgodnie z PN-EN 1171
- Element zamykający (nóż): stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4462 zgodnie z EN 10088-2:2014
- Wymienne uszczelnienie poliuretanowe (standard) lub z innych elastomerów do zastosowań specjalnych
- Powłoka lakiernicza: epoksyd na podkładzie cynkowym
- Elementy śrubowe: A2, A4

Istnieje możliwość wykonania specjalnych z innych materiałów

