



## ZASUWA NOŻOWA ZW-2/P



Zasuwa nożowa o budowie zamkniętej z systemem płuczącym – sterowana pneumatycznie.

Zastosowanie w hydro- i pneumo-transportie materiałów sypkich i silnie wycierających.

- Zakres produkcji DN-40 – DN-600
- Wykonanie zgodnie z PN-EN 1171 i PN-EN 12266-1
- Odporność chemiczna pH od 3 do 9
- Odporność termiczna od -20°C do 80°C
- Zakres ciśnienia roboczego do 1,6 Mpa
- Różne wersje sterowania

### ZASUWY - HENRYK WARZECHA



ul. Aleja 1000-lecia 1G, 32-300 Olkusz  
NIP 637-011-81-68



tel. (+48) 502 174 640, (+48) 503 093 740  
tel./fax (+48) 32 642 19 84



biuro@zasuwy-warzecha.pl



[www.zasuwy-warzecha.pl](http://www.zasuwy-warzecha.pl)

## KARTA KATALOGOWA

### Zasuwa nożowa typu ZW-2/P

korpus o budowie zamkniętej, napęd ręczny – dźwignia

Dn [mm]	Pn [Mpa]	L [mm]	T [°C]	pH [/]	H [mm]	Ds [mm]	Do [mm]	MR [-]	X [-]	O [mm]	Dpp [inch]	M [kg]
40**	1.0/1.6	83	-20÷80	3÷9	610	80	145	M16 x 70	4	x	3/8	19
50**	1.0/1.6	83	-20÷80	3÷9	610	80	145	M16 x 70	4	x	3/8	19
65	1.0/1.6	83	-20÷80	3÷9	610	80	145	M16 x 70	4	x	3/8	19
80	1.0/1.6	86	-20÷80	3÷9	650	80	160	M16 x 70	8	x	3/8	22
100	1.0/1.6	98	-20÷80	3÷9	690	100	180	M16 x 80	8	x	3/8	26
125	1.0/1.6	88	-20÷80	3÷9	820	125	210	M16 x 80	8	x	3/8	36
150	1.0/1.6	98	-20÷80	3÷9	900	125	240	M20 x 90	8	x	3/8	45
200	1.0/1.6	120	-20÷80	3÷9	1080	160	295	M20 x 90	8/12	x	3/8	86
250	1.0/1.6	130	-20÷80	3÷9	1280	200	350/355	M20/M24 x 100	12	x	3/8	134
300*	1.0/1.6	140	-20÷80	3÷9	1400	200	400/410	M20/M24 x 110	12	50	3/8	165
350*	1.0/1.6	145	-20÷80	3÷9	1620	250	460/470	M20/M24 x 110/120	16	80	3/8	221
400*	1.0/1.6	150	-20÷80	3÷9	1760	250	515/525	M24/M27 x 120	16	100	1/2	261
500*	0.6/1.0/1.6 <sup>a</sup>	160	-20÷80	3÷9	2040	320	600/620	M20/M24 x 130	20	125	1/2	360
600*	0.6/1.0/1.6 <sup>a</sup>	180	-20÷80	3÷9	2360	320	705/725	M20/M27 x 140	20	125	1/2	515

#### OZNACZENIA:

- Dn** średnica nominalna przepływu  
**Pn** dopuszczalne ciśnienie  
**L** długość zabudowy wzdłuż osi przepływu. Długość zabudowy określona wraz z uszczelniaczami - nie są wymagane dodatkowe uszczelnienia.  
**T** zakres dopuszczalnej temperatury pracy  
**pH** dopuszczalny zakres odporności chemicznej  
**H** wysokość zabudowy od osi przepływu  
**Ds** średnica siłownika pneumatycznego  
**Do** średnica podziałowa otworów montażowych dla ciśnień PN 10/16 wg PN-EN-1092-1 (DIN 2632/2633)  
**MR** rozmiar śrub montażowych z pełnym gwintem – PN-82/105  
**X** ilość otworów montażowych  
**O** średnica zaworu odciążającego (x – nie wymagany)  
**Dpp** średnica przyłącza medium pneumatycznego  
**M** masa zasuw  
**a** wykonanie specjalne  
**\*** zalecany zawór odciążający  
**\*\*** wymiary kołnierza przyłączeniowego jak dla DN-65

- Pozycja pracy i zabudowy dowolna, obustronnie szczelna (dowolny kierunek przepływu)
- Dopuszczalne wartości T i pH dla uszczelnień standardowych z elastomeru poliuretanowego
- Komora nożowa przystosowana do płukania (woda/powietrze)
- Standardowe wykonanie z siłownikiem pneumatycznym - minimalne ciśnienie powietrza 6 Bar
- Sterowanie lokalne lub zdalne w różnych standardach zgodnie z ustaleniami przy zamówieniu
- Możliwe wykonanie z automatycznym płukaniem komory nożowej

#### PODSTAWOWE WYKONANIE MATERIAŁOWE:

- Kadłub (korpus) zasuw: żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7 zgodnie z PN-EN 1171
- Element zamykający (nóż): stal nierdzewna 1.4301 lub 1.4462 zgodnie z EN 10088-2:2014
- Wymiary kołnierza przyłączeniowego jak dla DN-65
- Powłoka lakiernicza: epoksyd na podkładzie cynkowym
- Elementy śrubowe: A2, A4

Istnieje możliwość wykonania specjalnych z innych materiałów

